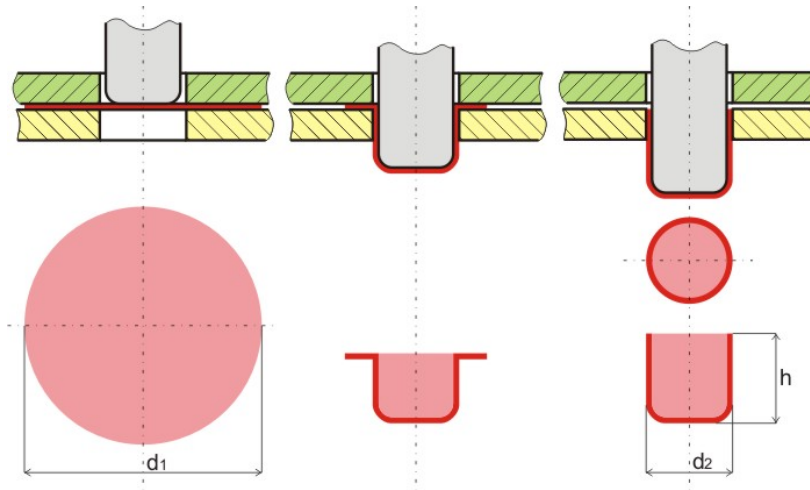


Tiefziehen und Thermoformen

Tiefziehen

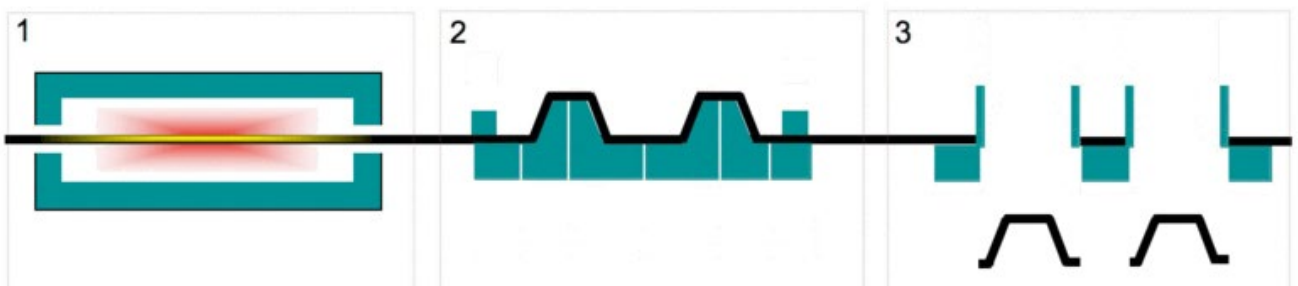
Tiefziehen ist ein weit verbreitetes Verfahren, bei dem man mit Hilfe eines Stempels einen Hohlkörper erzeugen kann. Eine Rohling wird fest fixiert und anschließend mit einem beweglichen Stempel in die endgültige Form gepresst. (z.B. Aluschüsseln)



Quelle: https://de.wikipedia.org/wiki/Tiefziehen#/media/Datei:Tahanie_polotovar.jpg

Thermoformen

Der Kunststoff wird zuerst erhitzt und dann mit Hilfe eines Stempels in die gewünschte Form gepresst. Anstatt des Stempels, kann auch Vakuum verwendet werden um die Kunststoffplatte in Form zu bringen. Thermoformen ist auch als kontinuierlicher Prozess möglich. So werden z.B. Joghurtbecher oder Gemüsebehälter hergestellt.



Quelle: https://de.m.wikipedia.org/wiki/Datei:Thermoforming_animation.gif